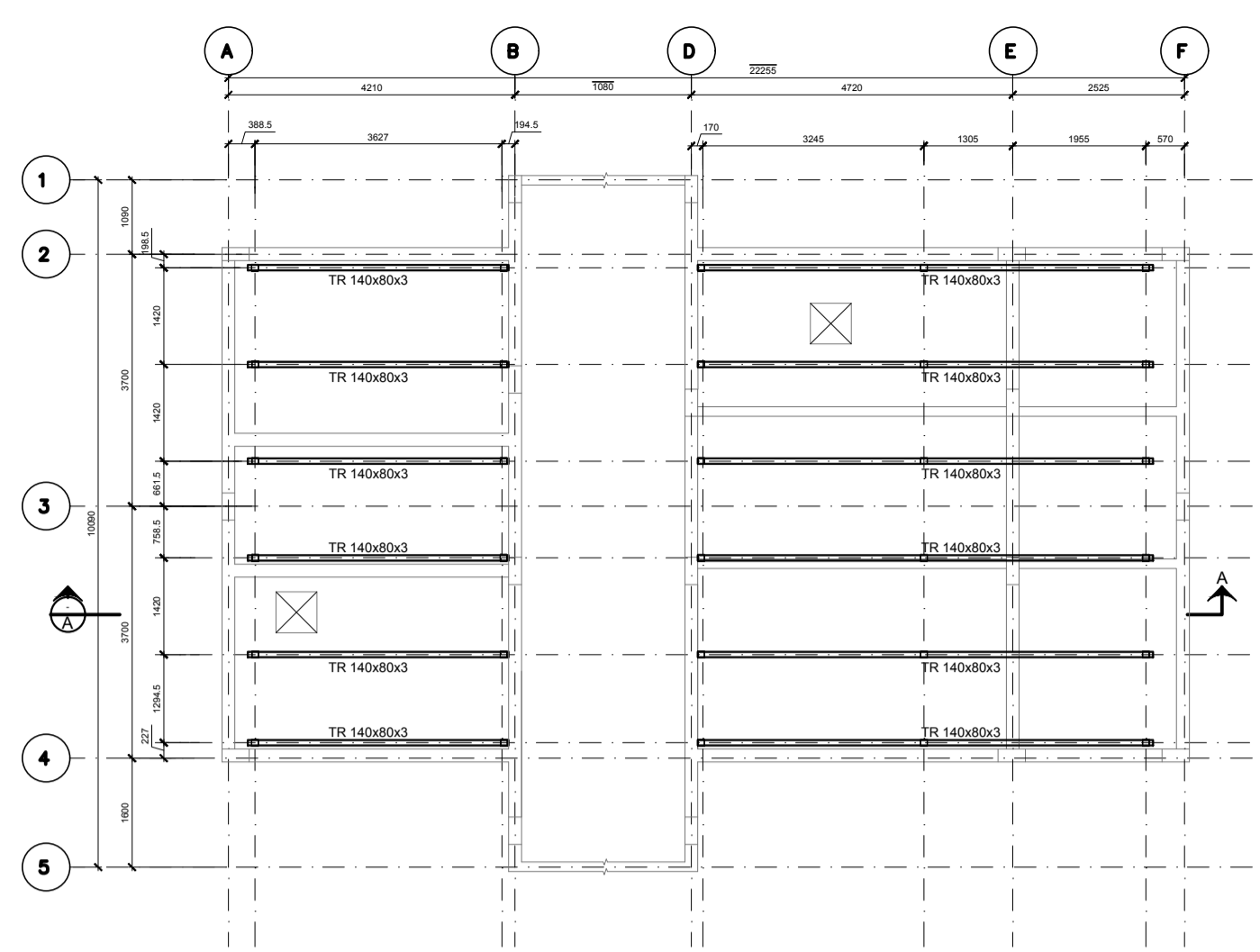
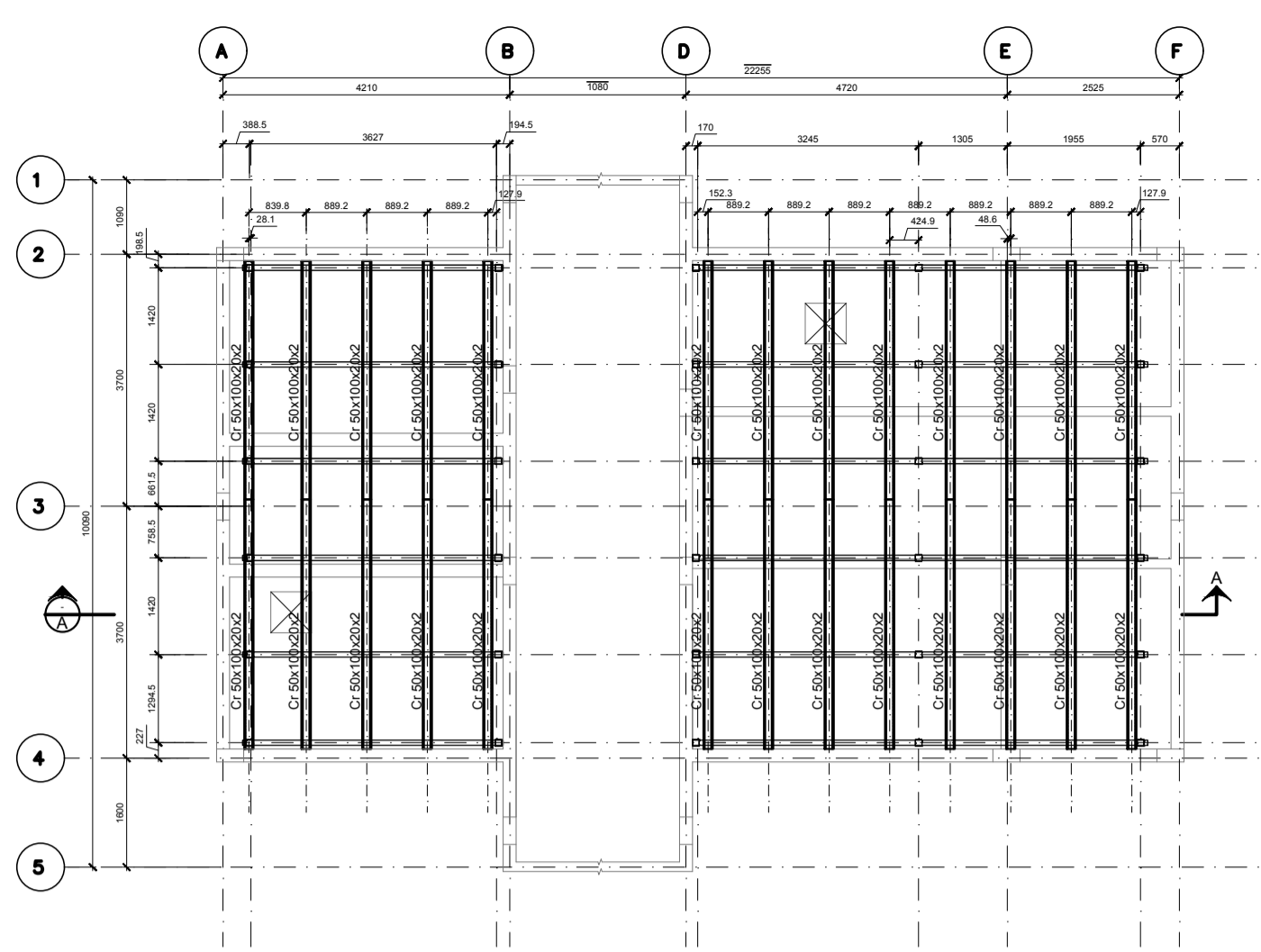


PLANTA DAS BASES - EL. 2600 (T.L. - TOPO DA LAJE)
 ESC.: 1:100



PLANTA DAS VIGAS E LONGARINAS
 ESC.: 1:100



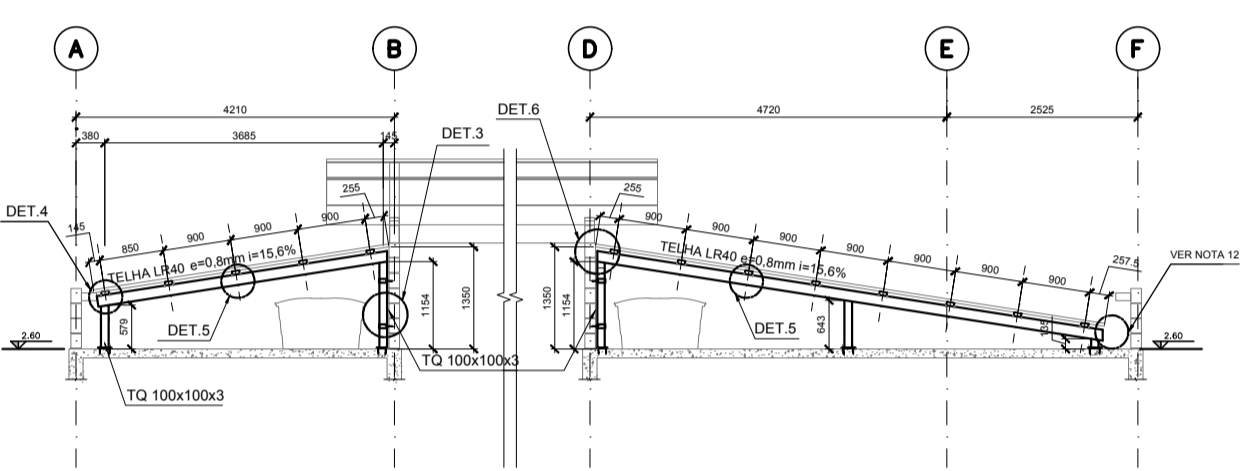
PLANTA DAS TERÇAS
 ESC.: 1:100

NOTAS

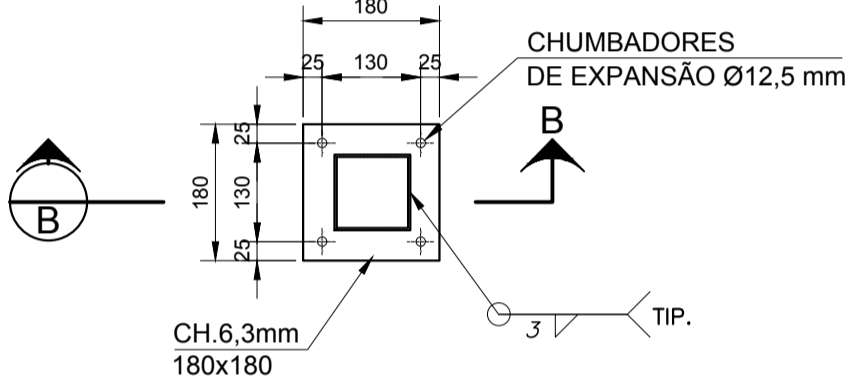
- 1 - MEDIDAS E ELEVAÇÕES EM MILÍMETROS (mm), EXCETO ONDE INDICADO;
- 2 - TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA PELA EMPRESA EXECUTANTE, ANTES DO INÍCIO DA OBRA.
- 3 - O FABRICANTE DEVERÁ ESTUDAR CONVENIENTEMENTE E, EM CONCORDÂNCIA COM A GERÊNCIA DA OBRA, AS SEQUÊNCIAS DE FABRICAÇÃO, TRANSPORTE E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS;
- 4 - A FABRICAÇÃO, MONTAGEM EM FABRICA E NO CAMPO DE TODOS OS ELEMENTOS ESTRUTURAIS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS:
 NBR-8800/08, NBR6355/2012, NBR14762/10
 AISI-ASD/89 - AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION ALLOWABLE STRESS DESIGN;
 AWS D1.1 - AMERICAN WELDING SOCIETY STRUCTURAL WELDING CODE-STEEL;
- 5 - MATERIAIS:
 5.1 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS TUBULARES:
 ASTM A570 -(fy=250 MPa; fu=365MPa)
 5.2 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS FORMADOS A FRIO "CHAPA DOBRADA - CARTOLA Cr:
 CF26 -(fy=260MPa; fu=400MPa)
 5.3 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS COMUNS (CANTONEIRAS) E CHAPAS (GUSSET, NERVURAS E CHAPAS DE APOIO):
 MR250 / ASTM A36 -(fy=250MPa; fu=400MPa)
 5.4 - PARAFUSOS AUTOBROCANTE ESTRUTURAL PARA FIXAÇÃO DAS TERÇAS;
 5.5 - CHUMBADORES ESTRUTURAIS DE EXPANSÃO Ø12,5mm;
 5.6 - SOLDAS SEGUNDO AWS:
 ELETRODO E70XX -(fw=485 MPa);
 MIG/MAG ER 8018BS;
- 6 - TODAS AS SOLDAS DEVEM OBEDECER AOS PROCEDIMENTOS, QUALIFICAÇÃO E DETALHES DE SOLDAGEM CONFORME NORMA AWS.
- 7 - TODAS AS SOLDAS DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS PREVISTOS OU NÃO EM PROJETO, DEVERÃO SER VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 9 - OS FUROS NAS CHAPAS SÃO DO TIPO PADRÃO E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES DAS TABELAS 12 E 13 DO ITEM 6.3.6 DA NBR 8800/2008, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.

NOTAS (continuação)

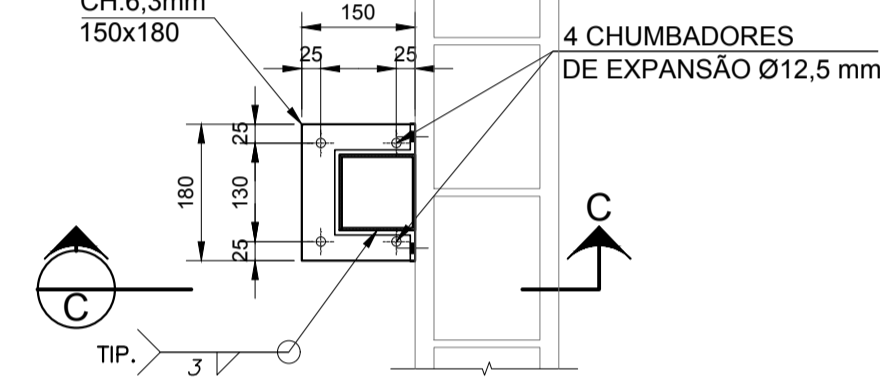
- 9 - RECOMENDA-SE CUIDADO NA INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES DE EXPANSÃO PARA EVITAR INTERFERÊNCIA COM AS ARMADURAS DAS ESTRUTURAS DE CONCRETO E POSICIONAMENTO DA PLACA DE BASE.
- 10 - TODOS OS ELEMENTOS EM AÇO ASTM-A36, ASM A-570 e CF-26 DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATMOSFÉRICA COM PINTURA DE PROTEÇÃO À BASE EPOXI, ATENDENDO AOS SEGUINTE REQUISITOS:
 -PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO (Sa 2 1/2 - PADRÃO VISUAL).
 -TINTAS
 TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA (ESPESURA 125 m/c)
 TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO (ESPESURA 75 m/c)
 11 - PARA DEMAIS NÍVEIS DA ESTRUTURA DE CONCRETO VER DESENHO ESPECÍFICO.
- 12 - PARA A CALHA VER PROJETO ESPECÍFICO.
- 13 - SELAR AS EXTREMIDADES DOS PERFIS TUBULARES QUADRADOS E RETANGULARES COM CHAPA SOLDADA.
- 14 - PREVER PRESILHAS NOS PILARES DOS EIXOS 1x1; 1xE2; 2Cx1; 2Cx2;
- 15 - DETALHE PARA SOLDAS DE ÂNGULO (FILETE) - TÍPICO (EXCETO ANOTADO EM CONTRÁRIO).



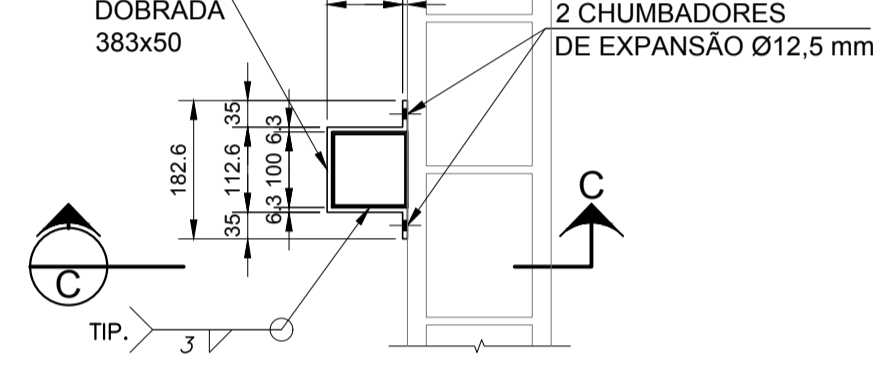
CORTE A-A
 ESC.: 1:100



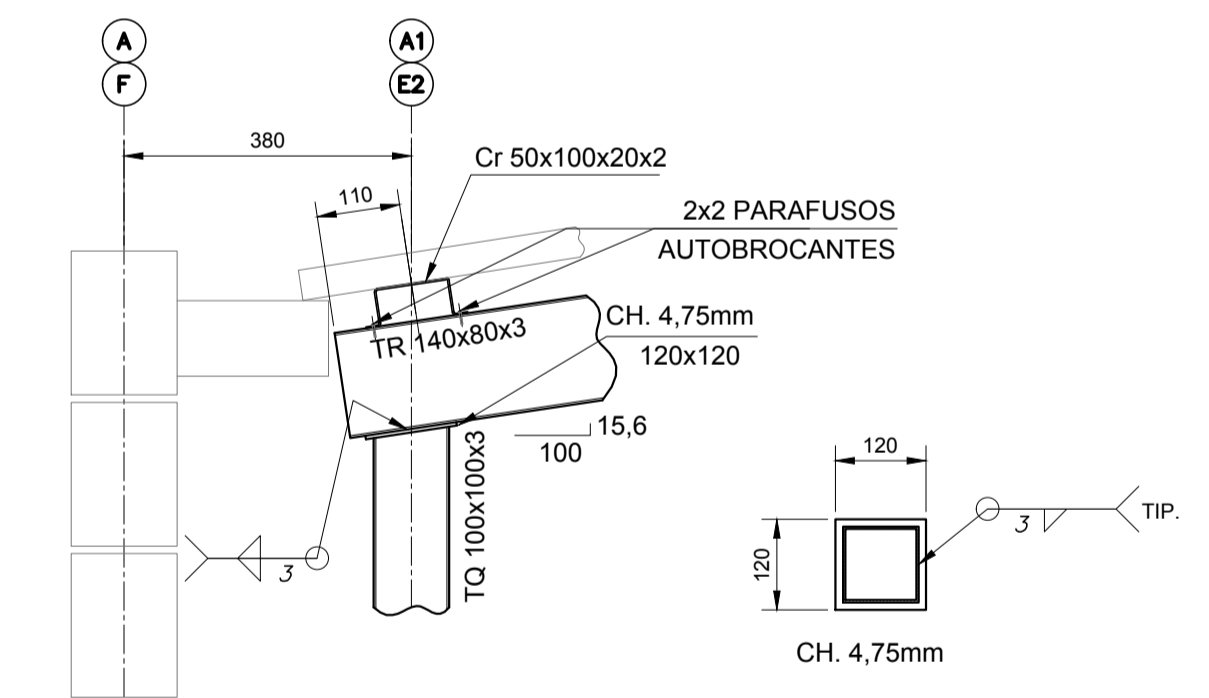
DETALHE 1 - BASE B2 (18x)
 ESC.: 1:10



DETALHE 2 - BASE B3 (12x)
 ESC.: 1:10

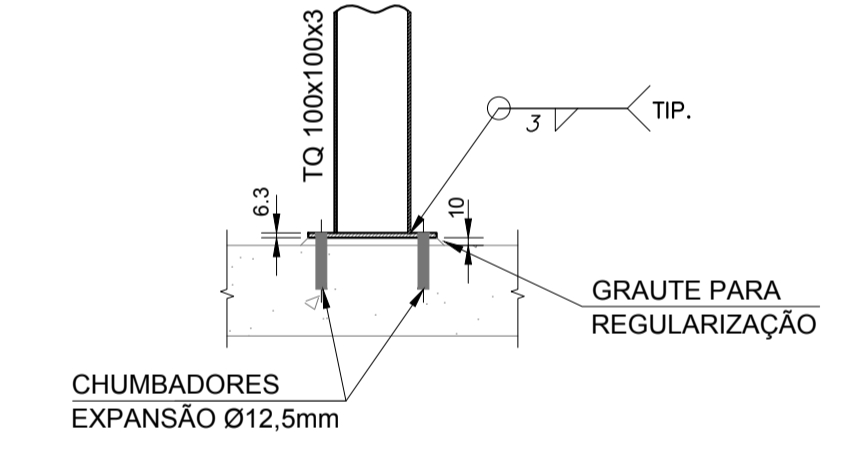


DETALHE 3 - PRESILHA
 ESC.: 1:10

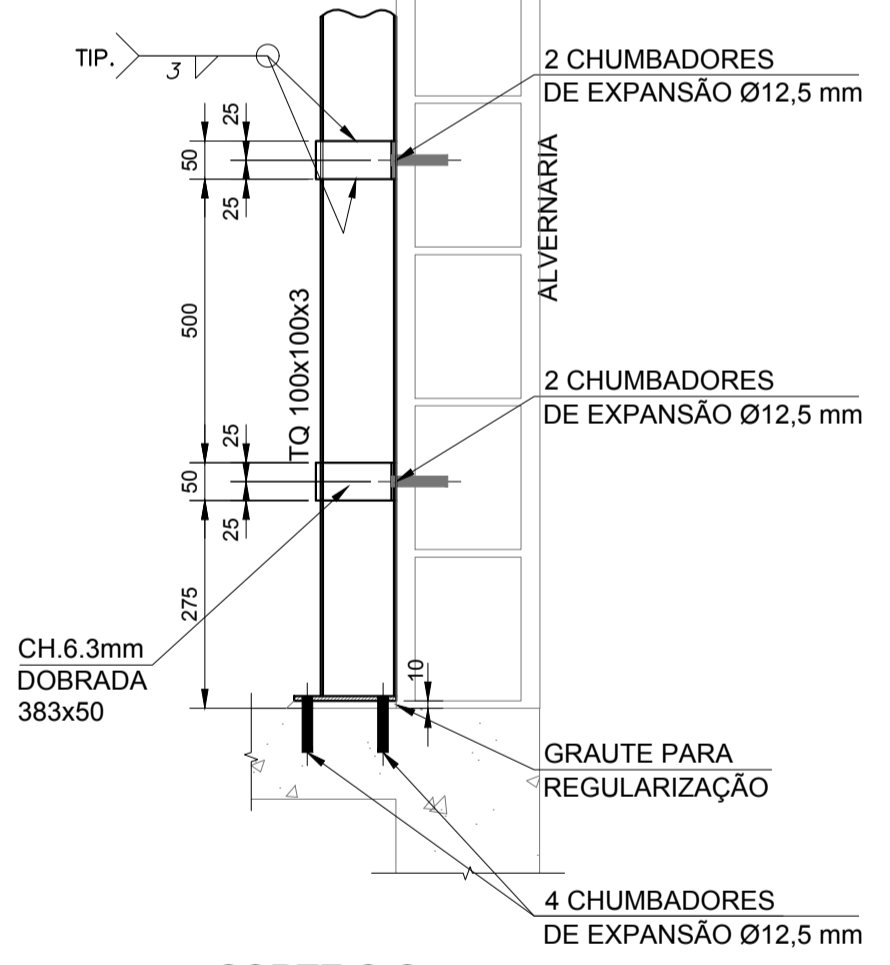


DETALHE 4
 ESC.: 1:10

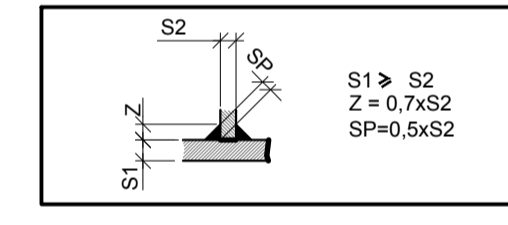
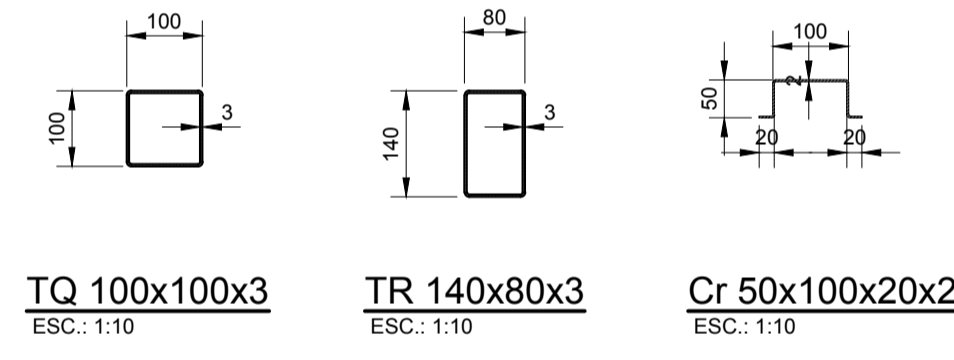
DETALHE LIGAÇÃO CHAPA-PILAR
 ESC.: 1:10



CORTE B-B
 ESC.: 1:10



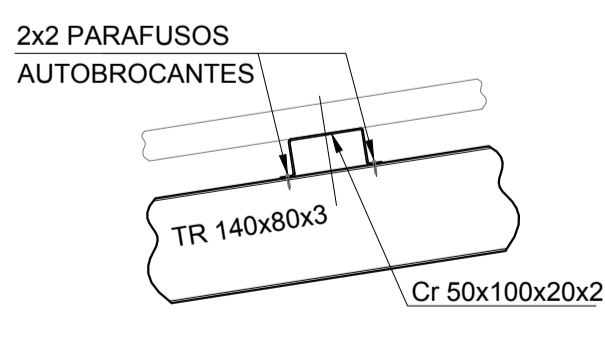
CORTE C-C
 ESC.: 1:10



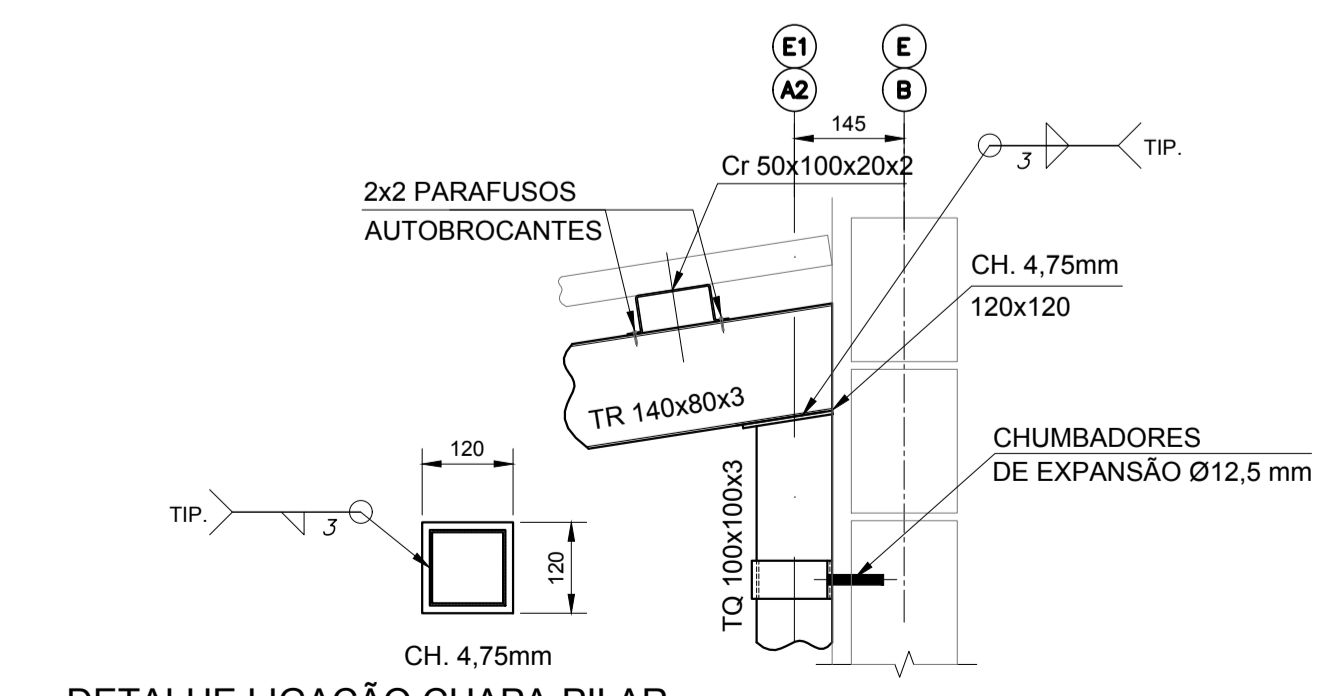
LEGENDA

- A.L - AMBOS OS LADOS
- bfi - LARGURA DO FLANGE INFERIOR
- bfs - LARGURA DO FLANGE SUPERIOR
- C.P - SOLDA DE PENETRAÇÃO TOTAL
- EL - ELEVAÇÃO
- F.I.V. - FACE INFERIOR DA VIGA
- P.T - PONTO DE TRABALHO
- REF. - REFERÊNCIA
- tf - ESPESURA DO FLANGE INFERIOR
- tfS - ESPESURA DO FLANGE SUPERIOR
- T.B - TOPO DO BLOCO
- tw - ESPESURA DA ALMA
- P.A - PISO ACABADO
- G.C. - PROJEÇÃO GUARDA CORPO
- T.CH. - TOPO CHAPA
- T.L. - TOPO DA LAJE

ELEMENTOS DE FIXAÇÃO	
PARAFUSO AUTOBROCANTE	312 unidades
CHUMBADORES Ø1/2" DE EXPANSÃO	144 unidades



DETALHE 5
 ESC.: 1:10



DETALHE LIGAÇÃO CHAPA-PILAR
 ESC.: 1:10

DETALHE 6
 ESC.: 1:10

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UN.	MATERIAL	MASSA	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	PERFIS					
1.1	TQ 140x80x3	64,2	m	ASTM A570	10,21	655,48 Kg
1.2	TQ 100x100x3	22,8	m	ASTM A570	9,42	214,78 Kg
1.3	Cr 50x100x20x2	93,6	m	CF-26	3,56	333,22 Kg
2	CHAPAS					
2.1	CH. 4,75 mm	0,5	m²	ASTM A-36	37,29	18,65 Kg
2.2	CH. 6,3mm	1,4	m²	ASTM A-36	49,50	69,30 Kg
TOTAL PARCIAL						1.291,42 Kg
PARAFUSOS + CONECTORES + SOLDAS (5%)						64,57 Kg
MASSA TOTAL						1.355,99 Kg

Revisões (discriminação)	Nº	Data	rubrica